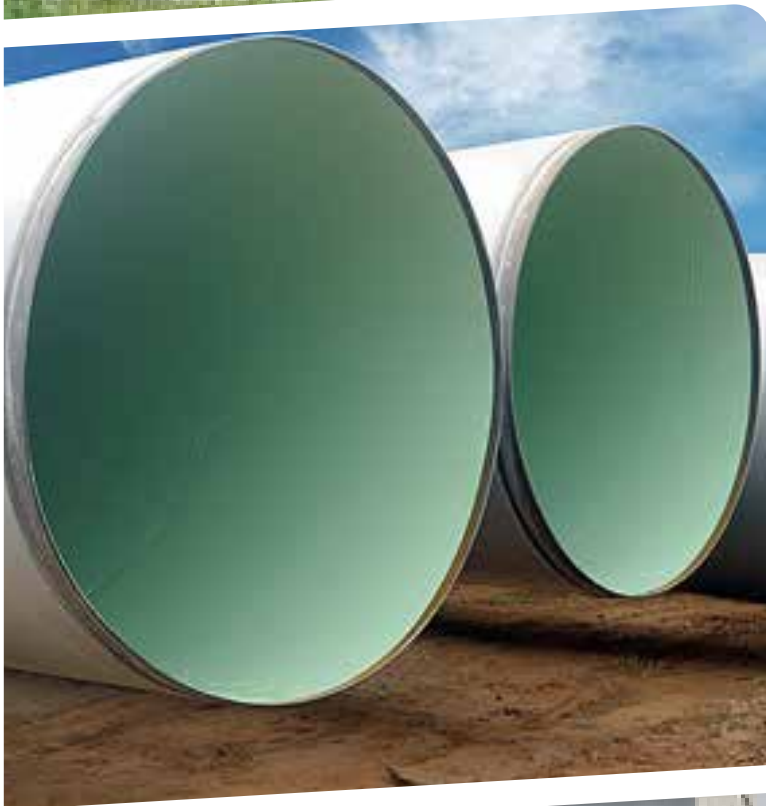


■ SON KATLAR ■ TOP FLOORS ■ ЗАВЕРШИТЕЛЬНЫЕ СЛОИ



20303-INNOPUR FLOOR PU TOPCOAT D-1K

Tek komponentli, solvent içeren, depo-tank-endüstriyel zeminler için geliştirilmiş poliüretan esaslı malzeme

TANIM: Havadaki nemle kürlenene tek komponentli, poliüretan esaslı likit bir malzemedir. Hemen her tür yüzeye üstün bir performansla yapışarak çok güçlü bir film oluşturur. Kimyasallara ve hidrolizlere karşı mükemmel direnç gösterir. Metal yapıların korozyona karşı korunması yönünde ideal bir üründür. Kimyasal arıtma tankları, atık su havuzları ve pis su boruları için uygundur. Atık su arındırma işleminde açığa çıkan metan, hidrojen sülfür gibi gazlara karşı direnci oldukça yüksektir. Rulo, fırça veya havasız püskürtme makinesiyle, her kat için maksimum tüketimi 150 gr/ m2 olacak şekilde bir veya iki kat uygulanır. İnceltmesine gerek yoktur.

UYGULAMA ALANLARI:

- Metal yapılar
- Beton
- Endüstriyel zeminler
- Otoparklar
- Soğutma üniteleri
- Kimyasal barındırma tankları
- Atık su arıtma depoları
- İç borularlak film tarağı tarafından kontrol edilen arzu edilen kuru film kalınlığını elde etmek için boya sisteminde belirtilen miktarda veya böyle bir miktarda havasız sprey veya rulo ile uygulanır. Katlar arasındaki bekleme süresi en az 6 saat (20 ° C) ve en fazla 5 gündür. İkinci katın yukarıda belirtilen üst kaplama süresi içinde uygulanması çok önemlidir. Yaklaşık 7 gün içinde tam mekanik ve kimyasal dayanıma ulaşır.

SINIRLAMALAR:

- Sağlam olmayan alt katmanlar için önerilmez.
- Kalın kat uygulaması için uygun değildir.

ÖZELLİKLERİ VE AVANTAJLARI:

- Hızlı kürlenir.
- Hemen her tür yüzeye mükemmel şekilde yapışır.
- Tamamen hidrofobiktir.
- Termal direnci mükemmeldir, ürün asla yumuşamaz.
- Maksimum servis ısısı 80 °C, maksimum şok ısısı 200 °C'dir.
- Mükemmel mekanik özelliklere sahiptir: Gerilme, yırtılma ve aşınma mukavemeti yüksektir.
- Kimyasal direnci mükemmeldir.

UYGULAMA DETAYLARI:

Yüzey, mümkünse basınçlı su kullanılarak temizlenmeli; yağ, gres, yakıt ve parafin atıkları çıkarılmalı, ayrıca kalıp ayırıcı maddelerden, çimento artıkları, talaşları, gevşek parçacıklar ve kürlenmiş membranlardan da tamamen arındırılmalıdır. Yüzey bozuklukları ve çatlakları uygun ürünlerle doldurularak onarılmalıdır.

Karıştırma: İnceltmesine gerek yoktur.

Uygulama:

Fırça, rulo veya havasız püskürtme makinesiyle bir veya iki kat uygulayınız. Her bir kat, bir önceki tamamen kürlenmeden önce atılmalıdır. Böylelikle katlar arasında maksimum düzeyde yapışma sağlanır.

AMBALAJ BİLGİLERİ: 6 kg ve 16 kg metal ambalaj

RENK: Siyah, gri, oksit renk pigmentler

TÜKETİM:

Her bir kat için maksimum tüketim: 150 gr/m2.
Maksimum toplam tüketim: 300 gr/m2.
Kimyasallarla sürekli temas halinde maksimum toplam tüketim: 450 gr/m2.

TEMİZLİK:

Alet ve ekipmanı önce kâğıt havluyla temizleyiniz, ardından SOLVENT ile siliniz.

RAF ÖMRÜ:

Açılmamış orijinal kovalarında, 5°C ile 25°C arası sıcaklıktaki kuru ortamlarda minimum 12 ay saklanabilir. Açılan kovadaki malzeme mümkün olduğunca en kısa sürede kullanılmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

Likit form (uygulamadan önce):			
NİTELİK	BİRİM	YÖNTEM	ÖZELLİK
Viskozite (Brookfield)	cP	ASTM D2196-86, 25 °C	110
Özgül ağırlık	Gr/cm3	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811,20 °C	0.98
Tutuşma noktası	°C	ASTM D93, kapalı kap	28
25°C ve %55 nispi nemde (RH) kuruma süresi	Saat	-	1-2
Yeniden kat atma	Saat	-	2-3
Kürlenmiş membran: (uygulamadan sonra):			
NİTELİK	BİRİM	YÖNTEM	ÖZELLİK
Servis ısısı	°C	-	-40 ila 80
Kısa süreli azami ısı (şok)	°C	-	200
Sertlik	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	> 90
23 °C'de, kopmadaki gerilme mukavemeti	Kg/cm2 (N/mm2)	ASTM D412 / DIN 52455	550 (55)
23 °C'da uzama yüzdesi	%	ASTM D412 / DIN 52455	> 10
Su buharı geçirimi	gr/m2.saat	ASTM E96 (Su Yöntemi)	0.8