

■ POLİÜRETAN LİKİT MEMBRAN ■ POLYURETHANE LIQUID MEMBRANE ■ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ЖИДКАЯ МЕМБРАНА



## 20500-INNOPUR SHIELD PU 300-1K

Tek komponentli, düşük vizkoziteli, poliüretan esaslı %300 elastikiyet, likit su yalıtımı ve koruma malzemesi

**TANIM:** Tek komponentli, düşük viskoziteli poliüretan esaslı likit su yalıtım ve koruma malzemesidir. Kolay uygulanmasının yanı sıra ekonomik bir sistemdir. Havadaki nemle kürlenir ve hemen her tür yüzeye güçlü bir şekilde yapışarak oldukça elastik bir film oluşturur. İçeriği, UV ve diğer doğal etkenlerin yanı sıra, kimyasal, mekanik ve termal açıdan malzemeye mükemmel direnç gücü veren saf elastomerik hidrofobik poliüretan reçine ve özel inorganik dolgu maddelerine dayanmaktadır. Fırça, rulo veya havasız püskürtme makinesiyle iki kat uygulanır. Minimum toplam tüketimi, 1,2-1,5 kg/m<sup>2</sup> 'dir.

### UYGULAMA ALANLARI:

- Alçı ve çimento paneller
- Karo/fayans (kaplama altı)
- Banyolar
- Çatılar
- Metal veya lifli çimentodan yapılmı hafif çatılar
- Asfalt membranlar

### SINIRLAMALAR:

- Sağlam olmayan alt katmanlar için önerilmez.
- Yüzeyleri kimyasal işlem gören suyla temas halindeki yüzme havuzlarının su izolasyonunda kullanılmaz.

### ÖZELLİKLERİ ve AVANTAJLARI:

- İnceltme gerektirmese de koşullara göre SOLVENT kullanılabilir.
- Mükemmel hava ve UV direnci vardır. Beyaz renk güneş enerjisinin büyük bir bölümünü yansıttığından binanın iç ısını önemli derecede düşürür.
- Termal direnci mükemmeldir, ürün asla yumuşamaz. Maksimum servis ısı 80 °C, maksimum şok ısı 200 °C'dir.
- Soğuğa karşı dirençlidir. Film -40 °C'ye kadar elastikiyetini korur.
- Mükemmel mekanik özelliklere sahiptir.
- Kimyasallara karşı etkin direnç sergiler.
- Kürlenildikten sonra toksik madde içermez.
- Su buharı geçiriminde etkindir. Film nefes aldığından kat altında nem birikimi oluşmaz.

### UYGULAMA DETAYLARI:

Başarılı sonuçlar alınabilecek yüzey tipleri: Beton, lifli çimento, mozaik, çimento esaslı çatı karoları, eski, ancak iyi yapışmış akrilik ve asfalt kaplamalar, ahşap, korozyonlu metal ve galvanizli çelik yüzeyler. Diğer alt katmanlar için lütfen teknik departmanımızla temasa geçiniz.

### YÜZEY HAZIRLIĞI:

Yüzey, mümkünse yüksek basınçlı bir yıkayıcı kullanılarak temizlenmeli; yağ, gres, yakıt ve parafin kalıntıları çıkarılmalı, ayrıca kalıp ayırıcı maddelerden, çimento artıkları, talaşları, gevşek parçacıklar ve kürlenmiş membranlardan da tamamen arındırılmalıdır. Yüzey bozuklukları ve çatlakları uygun ürünlerle doldurularak onarılmalıdır.

### Astarlama:

Astar seçenek listesinde önerilen uygun malzemeyi kullanınız.

### Karıştırma:

Düşük hızda çalışan (300 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı kullanınız. İsteğe bağlı olarak %5-10 oranında SOLVENT ile inceltilbilir. Havasız püskürtme uygulamasında SOLVENT ile %10 inceltiliniz.

### Uygulama:

Malzemeyi rulo veya fırça ile en az iki kat sürünüz. Katlar arasında 6-24 saat bekleyiniz

### TEMİZLİK:

Alet ve ekipmanı önce kâğıt havluyla temizleyiniz, ardından SOLVENT ile siliniz. Ruloları temizlemeye çalışmayınız, ikinci kez kullanılamazlar.

### TÜKETİM:

Birinci kat: 0,6-0,8 kg/m<sup>2</sup>.  
İkinci kat: 0,6-0,9 kg/m<sup>2</sup>  
Minimum toplam tüketim: 1.2-1,5 kg/m<sup>2</sup>.

**AMBALAJ:** 15 kg, 25 kg ve 200 kg variller.

**RAF ÖMRÜ:** Açılmamış orijinal kovalarında, 5°C ile 25°C arası sıcaklıktaki kuru ortamlarda minimum 12 ay saklanabilir. Açılan kovadaki malzeme mümkün olduğunca en kısa sürede kullanılmalıdır.

### TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

| Likit ürün (uygulamadan önce):       |                         |                                   |            |
|--------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|------------|
| NİTELİK                              | BİRİM                   | YÖNTEM                            | ÖZELLİK    |
| Viskozite (Brookfield)               | cP                      | ASTM D2196-86, 25°C               | 3500-4500  |
| Özgül ağırlık 20°C                   | Gr/cm <sup>3</sup>      | ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811 | 1.4-1.5    |
| Tutuşma noktası                      | °C                      | ASTM D93, kapalı kap              | 42         |
| 25°C kuruma süresi                   | Saat                    | -                                 | 4          |
| Yeniden kat atma                     | Saat                    | -                                 | 6-24       |
| Kürlenmiş ürün (uygulamadan sonra) : |                         |                                   |            |
| NİTELİK                              | BİRİM                   | YÖNTEM                            | ÖZELLİK    |
| Servis ısı                           | °C                      | -                                 | -40 ila 80 |
| Kısa süreli azami ısı (şok)          | °C                      | -                                 | 200        |
| Sertlik                              | Shore A                 | ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868 | 60         |
| 23 °C'de, gerilme mukavemeti         | Kg/cm <sup>2</sup>      | ASTM D412 / EN-ISO-527-3          | 55         |
| 23 °C'de uzama yüzdesi               | %                       | ASTM D412 / EN-ISO-527-3          | > 300      |
| Su buharı geçirimi                   | Gr/m <sup>2</sup> .saat | ASTM E96 (Su Yöntemi)             | 0.8        |
| Betona yapışma                       | Kg/cm <sup>2</sup>      | ASTM D4541                        | > 20       |