



20401-INNOPUR SHIELD PU AROMATIC COLD POLIÜREA

Two-component, transparent, aliphatic, cold-applied, polyurea coating material developed for waterproofing and applied by spreading and pulling (roller or trowel)

DEFINITION: Is a two-component, transparent, aliphatic polyurea system consisting of solid substances at the rate of 95%. It is developed for the applications which are performed by spreading and pulling (roller or trowel) for the multi-component systems. It has excellent elasticity. In addition to this quality, it has a polymerized profile specially formulated for the purpose of reinforcing the adhesion. It is an ideal product for the commercial and industrial applications requiring high level of abrasion resistance and impact resistance.

AREAS OF APPLICATION:

- Industrial Floors
- Balconies and Roofs Guards
- Water-tightness of the cement based surfaces
- Bridges, tunnels

ADVANTAGES:

- It ensures fast curing.
- It does not cause bubbles and deformations.
- It is composed of solid substances at the rate of 95%.
- It does not contain plastic materials.
- It has excellent thermal resistance. The product never gets soft again.
- It is resistant to cold. Film maintains its elasticity even at -40 °C.
- Excellent mechanical properties;
- It has high tensile, tear and wear strength.
- It has good chemical resistance.
- It is effective in moisture and vapor transmission.
- Film respires and by this means prevents the accumulation of the moisture under the film.

APPLICATION DETAILS:

Surface Information:

The application surface should be solid. The surface should have pressure resistance of minimum 25 N/mm² and minimum 1,5 N/mm² pull-off test result. The age of the new concrete should be minimum 28 days according to the season and the concrete surfaces should have maximum 5-6% moisture content. All loose, moving particles should be free from oil and paint residuals and cement finish. The wide breaks and defects should be repaired in advance. The cement shell and bright cement finish on the concrete surface should be removed with tools such as sanding, chipping machine, diamond drum brimming machine, powered grinding machine and the surface should be roughened and wiped. The entire surface should be cleaned from dust with an industrial type electric vacuum cleaner.

Ambient Conditions:

The relative humidity of the air should be maximum 80% and the application temperature (environment and surface) should be between +5°C and +35°C. The weather should not be rainy 24 hours before the application, during the application and 24 hours after the application in outdoor areas. The soil temperature should be above the current dewfall temperature by 3°C. (Request the Ambient temperature-Ambient Humidity-Dewfall Temperature table from our company.)

Preparation of the Mixture:

It is a two-component product and it should be prepared at the mixture rate specified as equal to the amount to be consumed in consideration of the pot life. In order to be able to obtain a homogeneous mixture, attention should be paid to that the product temperature is not lower than 10°C. The component A should be mixed quickly with a mechanical mixer and the hardener (component b) should be added by taking into account the mixture ratio. The component A and the component B should be mixed with a mechanical mixer until a homogeneous mixture is obtained.

Application to surface:

The mixture that is made ready for application is applied with roller or trowel so that the surface will be saturated and the pores will be sealed. The period to apply new layer is minimum 8 hours (20°C) and maximum 1 day. It is very important to apply the second layer within the period of applying the new layer specified above.

Consumption Amount: Minimum consumption: 1-1,5 kg/m²

PACKAGING DETAILS:

One set of 15 kg is composed of the component A of net 10 kg in one bucket and the component B of net 5 kg in one gallon.

STORAGE INFORMATION:

The material should be kept in a cool and dry place. The lifetime of the material is 1 year for components A and B when stored in its unopened original package and properly.

HEALTH/SAFETY DETAILS:

Comply with the Safety Information Form (SIF) issued in compliance with the EU directives related to the product.

TECHNICAL PROPERTIES:

Liquid product (before the application):

QUALITY	UNIT	METHOD	PROPERTY
Viscosity (Brookfield)	cP	ASTM D2196-86, 25°C	1300
Pot life	Minute	25°C	20-30
Touch dry	Hour	25°C	4
Curing period	Hour	25°C	12

QUALITY	UNIT	METHOD	PROPERTY
Hardness	Shore A	ASTM D2240 / DIN	70
Break (tensile) at 23 °C	(N/mm2)	ASTM D412 / DIN 52455	12
Resilience percentage at 23 °C	%	ASTM D412 / DIN 52455	500
Tear propagation resistance	[N/mm]	-	80
Service temperature	°C	-	Between -40 to 80

info@innovapolimer.com.tr +90 262 751 43 11



20401-INNOPUR SHIELD PU AROMATIC COLD POLIÜREA

Двухкомпонентный, прозрачный материал для покрытия из полимочевины с алифатической структурой, разработанный для гидроизоляции, применяемый в холодном виде методом нанесения или натягивания (валик или шпатель)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА: двухкомпонентная, прозрачная, состоящая на 95% из твердых веществ система полимочевины с алифатической структурой. Разработан для многокомпонентных систем для применения методом нанесения или натягивания (валиком или шпателем). Обладает превосходной эластичностью. Помимо этого свойства, имеет полимеризованный профиль, специально разработанный с целью укрепления адгезии. Это идеальный продукт для коммерческих и промышленных применений, требующих высокого уровня износостойкости и ударопрочности. Полиуретановая не желтеющая (алифатическая) краска для использования на открытом воздухе должна быть нанесена в качестве финишного слоя.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Промышленные полы
- Защита балконов и крыш
- Герметизация поверхностей на основе цемента
- Мосты, туннели

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Обеспечивает быстрое отверждение.
- Не образует пузырьков и не деформируется.
- На 95% состоит из твердых веществ.
- Не содержит пластмасс.
- Обладает отличным тепловым сопротивлением. Продукт никогда не размягчается снова.
- Устойчив к холоду. Пленка сохраняет свою эластичность даже при -40°C.
- Отличные механические свойства;
- Обладает высокой прочностью на растяжение и разрыв, высокой износостойкостью.
- Обладает хорошей степенью химической стойкости.
- Эффективен в передаче влаги и пара.
- Пленка имеет свойство «дышать» и, таким образом, предотвращает накопление влаги под твердым слоем пленки.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРИМЕНЕНИИ:

Информация о поверхности:

Предназначенная к обработке поверхность должна быть прочной. Поверхность должна иметь прочность на сжатие не менее 25 Н/мм² и результат испытания на pull-off не менее 1,5 Н/мм². Возраст нового бетона должен быть не менее 28 дней в зависимости от сезона, бетонные поверхности должны иметь содержание влаги не более 5-6%. Поверхность должна быть очищена от всех рыхлых, подвижных частиц и остатков жира, краски и цементного раствора. Широкие трещины и дефекты должны быть отремонтированы заранее. Цементная корка и блестящий слой стяжки на поверхности бетона должны быть подготовлены и очищены с помощью пескоструйного аппарата, машины для насечки, машины для натирки с алмазным барабаном, шлифовальной машины с приводом. Вся поверхность должна быть очищена от пыли с помощью промышленного пылесоса.

УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ: Относительная влажность воздуха должна составлять не более 80%, температура применения (окружающая среда и поверхность) должна находиться в диапазоне +3°C/+35°C. Для применения снаружи, за 24 часа до применения и в течение 24 часов после применения не должно быть дождя. Температура поверхности должна быть на 3°C выше текущей температуры шебнемизации (появления росы). (Пожалуйста, запросите таблицу данных температуры окружающей среды-влажности окружающей среды-температуры Шебнемизации от нашей компании.)

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ: Двухкомпонентный продукт, который должен быть приготовлен из указанного соотношения смеси с учетом количества, которое будет использовано и срока службы смеси (время, за которое смесь должна быть выработана). Чтобы получить однородную смесь, следует следить за тем, чтобы температура продукта была не менее 10°C. Компонент А следует быстро перемешать механическим миксером, затем, с учетом пропорций смеси, добавить отвердитель (компонент Б). Компоненты А и Б следует перемешать с помощью механического миксера до получения однородного состояния.

Нанесение на поверхность: Готовую к нанесению смесь наносят валиком или шпателем, таким образом, чтобы не допускать пропусков и обеспечить закрытие всех пор на поверхности. Время для нанесения нового слоя поверх предыдущего должно составлять не менее 8 часов (при 20°C) и не более 1 дня. Очень важно, чтобы второй слой был сделан в течение времени нанесения нового слоя, упомянутого выше.

Сумма потребления: Минимальное потребление: 1-1,5 Кг / м²

ИНФОРМАЦИЯ ОБ УПАКОВКЕ: Продается в комплекте общим весом 15 л, в который входит компонент А, вес нетто 10 л, помещенный в ведро и компонент Б, вес нетто 5 л, помещенный в галлоне.

ИНФОРМАЦИЯ О ХРАНЕНИИ: Материал следует хранить в хорошо проветриваемом и прохладном месте. Срок службы материала в закрытой заводской упаковке и при условии соблюдения правил хранения составляет 1 год для компонента А и компонента Б.

ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ: Соблюдайте информационную форму безопасности (GBF) продукта, составленную в соответствии с директивами ЕС.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Жидкая форма (до применения):			
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	СВОЙСТВО
Вязкость (Брукфилд)	сП	ASTM D2196-86, 25°C	1300
Pot life (Срок службы емкости)	минут	25°C	20-30 минут
Время просушки до касания	час	25°C	2
Время отверждения	час	25°C	12
Вылеченный продукт (после применения):			
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	СВОЙСТВО
Твердость	Shore A	ASTM D2240 / DIN	70
Разрыв (растяжение) при 23°C	(Н/мм2)	ASTM D412 / DIN 52455	12
Процент растяжения при 23°C	%	ASTM D412 / DIN 52455	500
Прочность на разрыв распространение	[Н/мм]	-	40
Температура обслуживания	°C	-	От -40 до 80

CE
2765-CPR-0186



ISO 10002

ISO 14001

ISO 9001: 2015

ISO 18001 OHSAS