20605 - INNOPUR SEAL JET SELF. PU-2K

İki bileşenli, poliüretan esaslı katran katkılı, soğuk uygulamalı, elastik, jet yakıtlarına dayanıklı kendiliğinden yayılan derz dolgu malzemesi.

İNNOVA POLİMER SAN.TİC.A.Ş

Ürün Tanımı

INNOPUR SEAL JET SELF. PU-2K, iki bileşenli, soğuk uygulamalı, kimyasal olarak sertleşen, düzgün yüzey veren poliüretan esaslı kömür katranı katkılı, elastomerik, aşınma direnci ve yapışma gücü yüksek, özellikle yakıtlarından, hidrolik sıvılardan ve yağlardan etkilenmeyen, ağır trafik koşullarına uygun, yüksek esneklikte, dinamik hareketlere dayanıklı bir malzemedir. Ultraviyole ışınlara dirençlidir.

INNOPUR SEAL JET SELF. PU-2K, A+B bileşen olarak 10 kg'lık teneke takımlar halinde satışa sunulur.

Kullanım yerleri

Park alanları, kargo sahaları, köprüler ve yollar için üretilmektedir. Yüksek esneklik istenen bütün derz ve çatlaklara uygundur. Beton – beton, asfalt – beton arası derzler ve asfalt – asfalt arası derzlerde üstün yapışma ve esneklik sağlar. Açık sahalardaki her türlü yatay derzler için uygundur.

Derz Tasarımı

Derz genişliği beklenen hareketin iki katından veya 6mm'den daha düşük olmamalıdır. 16mm'den dar derzlerde dolgu derinliği, genişliğe eşit olarak ayarlanmalıdır. 16-26mm arası derzlerde derz derinliği, derz genişliğinin %80'ine eşit olmalıdır. 26-36mm arası derzlerde derz derinliği 20mm olarak ayarlanmalıdır. Daha geniş derzler için firmamız ile iletişime geçiniz.

Derinliği ayarlanabilmesi için derz içerisinde taban malzemesi kullanılmalıdır. Taban malzemesi hesaplanan toplam derz ve pah derinliğe yerleştirilmelidir. Bazı derz genişlikleri için hesaplanan boyutlar tabloda yer almaktadır.

Yeni beton sahalarda, kuruma sırasında ve sonrasında oluşabilecek büzülmenin neden olacağı çatlakların lokalize edilmesi için, döküm sırasında bırakılan veya dökümden sonra açılan yalancı derzlerin tasarımı ve dolgu şekli de önemlidir. Derzlerin tasarımı konusunda teknik dökümanımızı incelemeniz önerilir.

Derz genişliği – mm	**8**	**10**	**12**	**14**	**16**	**18**	**20**	**24**	**28**	**32**	**36**
Derz dolgu kalınlığı- mm	8	10	12	14	14	14	16	19	20	20	20
Derz üstü boşluğu – mm	4	5	6	7	7	7	8	10	10	10	10
Fitil çapı – mm	10	13	15	18	20	23	25	30	35	40	45
Minimum fitil derinliği – mm	12	15	18	21	21	22	24	29	30	30	30

Avantajlar

- ✓ Soğuk uygulamalı
- ✓ Kimyasal olarak sertleşir ve kendiliğinden düzgün yüzey verir
- ✓ Aşınma direnci ve yapışma gücü çok yüksek
- ✓ Dinamik hareketlere dirençli yapıda
- ✓ Yüksek esneklik istenen tüm derz ve çatlak tamirleri için ideal
- ✓ Asfalt- beton arası ve Asfalt – Asfalt arası derzlerde üstün yapışma ve esneklik sağlar
- ✓ Hidrolik yağlarına, seyreltik asit ve bazlara, çeşitli kimyasal maddelere dirençli
- ✓ UV ışınlarına tamamen dirençli
- ✓ Kullanıcı ihtiyaçlarına göre daha hızlı veya yavaş kürlenme sağlayabilir.

INNOPUR SEAL JET SELF. PU-2K

İki bileşenli, poliüretan esaslı katran katkılı, soğuk uygulamalı, elastik, jet yakıtlarına dayanıklı kendiliğinden yayılan derz dolgu malzemesi.

İNNOVA POLİMER SAN.TİC.A.Ş

Astar

INNOPUR SEAL JET SELF. PU-2K, yeni beton derzlere astarsız olarak uygulanabilir. Ancak her durumda astarın uygulanması olası kirliliklerin, beton rutubetlerinin ve gevşek malzemenin olumsuz etkisini en aza indirger. Bu nedenle plastik, cam ve benzeri yüzeyler ile sürekli su temasının söz konusu olduğu her tür yüzeyse astar kullanılması önerilir.

Taban Malzemesi

Derz genişliğine göre belirlenecek dolgu derinliği sağlamak amacıyla derz içine tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir fitil yerleştirilmelidir. Fitillerin çapı derz genişliğinden %10-25 fazla olmalı. Fitil derze sıkılarak yerleştirilmelidir. Yerleştirme sırasında fitillerin zarar görmemesine dikkat edilmelidir. Geniş derzlerde fitil yerine polistren köpük gibi yarı sert malzemeler kullanılabilir. Bu durumlarda dolgunun yapışmasını önlemek üzere taban malzemesi üzerine polietilen bir bandın yerleştirilmesi gerekir.

Karıştırma

INNOPUR SEAL JET SELF. PU-2K, A ve B diye adlandırılan iki bileşenden oluşur ve bunlar uygun karışım oranında ambalajlanmışlardır.

A bileşeninin kutusu açılarak önce kendi içinde 1-2 dk. Karıştırılır, daha sonra B bileşeninin tamamı A bileşeninin üzerine dökülür ve düşük devirli bir matkap ve uygun bir pervane veya paletle 3 dk. süre ile karıştırılır. Elle yapılan karıştırmalarda homojen karışımın sağlanması için daha uzun süre karıştırmak gereklidir. Karıştırma sırasında karıştırıcı kabın her tarafına gezdirilmeli ve içine hava almamasına dikkat edilmelidir.

Uygulama

Uygulama yeri ve uygulama aparatlarının kapasitesi dikkate alınarak karışım ömrü içinde kullanılabilecek dolgu macunu miktarı belirlenmelidir. Karıştırılan malzemenin karışım ömrü içinde kullanılması gereklidir. Ömrünü tamamlayan macunu inceltmek amacıyla herhangi bir solvent kesinlikle kullanılmamalıdır.

Hazırlanan karışım doldurulabilir tip pistonlu bir uygulama aparatına (macun tabancası — aplikatör) doldurulur. Her iki tip uygulama şeklinde de aparata derz içine girebilecek çapta bir çıkış ucu (meme) takılmalı ve dolgu macunu uygulanırken bu uç derzin içindeki taban malzemesi üzerinden kaydırılarak ilerletilmelidir. Böylece macun altında boşluk bırakılmaması ve yeterli miktarda macunun uygulanması sağlanır. Uygulamadan sonra macun yüzeyi bir spatül ile düzenlenmelidir. Uygulama doğrudan bir spatül yardımıyla da yapılabilir. Özellikle dekoratif görünüşün önemli olduğu derzlerde uygulamaya başlamadan önce derzin iki yanına bant yapıştırılması önerilir. Böylece uygulama sırasında derz dışına bulaşan malzeme uygulamadan sonra sökülen bant ile giderilmiş olur.

Kısıtlamalar

4 mm' den dar derzler için önerilmez. Kirli, yağlı, bitümlü ve ıslak derzlerde kullanılmaz. Bu tür derzlerin uygulamadan önce temizlenmesi iyi bir yapışmanın sağlanması için önemlidir. Yüksek taşıma direncine rağmen buz zinciri, sivri topuklu ayakkabılar zarar verebilir. Uygulama sırasında çevre sıcaklığı 35°C' den yüksek ve 5°C' den düşük olmamalıdır.

Uygulama Aletleri

Profesyonel kalite ekipmanların kullanılması önerilir.

Temizlik

Uygulama aygıtları ve dolgu macununun bulaştığı diğer aygıtlar macun sertleşmeden temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez veya üstüpü ile silinen aletler, aromatik esaslı tolüen, ksilen gibi solventlerle temizlenmelidir.

Güvenlik

Malzeme Güvenlik Bilgi Formu (MSDS) uygulayıcılar ve denetleyiciler tarafından dikkatle okunmalı ve yazılan hususlara uygun davranılmalıdır. Boşalan ambalajlar konusunda bu husustaki yönetmelik ve yasalara uygun şekilde davranılmalıdır

Malzeme Saklanması

Malzeme kuru ve kapalı depolarda saklanmalıdır. Tavsiye edilen depo sıcaklığı 10-25°C' dir. Bu koşullarda malzeme, açılmamış ambalajında bir sene süreyle özelliklerini korur.

9.Teknik özellikleri

Özellik	Yöntem	Sonuç
Baz Polimer		2 Bileşenli PU Katran
Katı Madde Oranı %		100
Renk		Siyah
Yoğunluk (A+B)		1,50±0,1 g/cm3
Kopma uzaması	ASTM D 412	> %700
Sertlik (Shore A)	ASTM D 2240	A25±5
Geri Esneme	EN 14188-2	>%96
Karışımın Uygulama Ömrü (Pot Life) @20°C		1 saat
Ön Sertleşme @20°C	EN 14188-2	1-2 saat
Hafif Yaya Trafiğine Uygunluk Süresi @20°C		24 saat
Yoğun Trafiğe Uygunluk Süresi @20°C		2 gün
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi @20°C		4 gün